



# **OBR-ERG Jasto**

**Maszyny i urządzenia  
do przetwórstwa  
tworzyw sztucznych**



# OBR-ERG Jasło

## Maszyzny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Erg Jasło został powołany do życia w 1979 r.

Naszym głównym celem jest dostarczanie produktów sprawdzonych o wysokiej jakości a także elastyczności proponowanych założeń technicznych w celu uzyskania jak najlepszych efektów ekonomicznych w procesach produkcji.

Wieloletnie doświadczenie pozwoliło nam stać się specjalistami w produkcji maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych.

### Maszyzny i oprzyrządowanie do przetwórstwa tworzyw sztucznych

#### Wykonujemy:

- linie technologiczne do wytłaczania rur z tworzyw sztucznych.
- linie technologiczne do wytłaczania profili z tworzyw sztucznych
- głowice wraz z układami kalibrująco - chłodzącymi do rur i profili
- maszyny specjalistyczne takie jak: numeratory, perforatory, drukarki do profili, klejarki mieszalniki i inne
- urządzenia do montażu okien z tworzyw sztucznych

Posiadamy duży park maszynowy oraz dwie linie testowe, na które przyjmujemy zlecenia wytłaczania krótkich serii.

#### Wanny chłodzące

Urządzenia przeznaczone są do pracy w linii technologicznej i służą do chłodzenia i kształtowania profili (rur) wytłaczanych z tworzyw sztucznych z możliwością stosowania próżniowej kalibracji metodami: metodą kalibracji suchej, metodą kalibracji mokrej, metodą kalibracji mieszanej. Części mechaniczne urządzenia wykonane są z elementów stalowych. Elementy mające bezpośredni kontakt z czynnikami mogącymi wpłynąć na przyspieszone zużycie związane z korozją, wykonane zostały z materiałów o podwyższonych właściwościach antykorozyjnych (stal nierdzewna).

#### Odciągi do pracy w linii

Odciąg jest urządzeniem składowym linii technologicznej do produkcji profili z tworzyw sztucznych. Poprzez zastosowanie właściwych klepek gumowych odciąg umożliwia odciąganie profili o różnych kształtach. Urządzenie ma regulowaną prędkość odciągania dostosowywaną do procesu wytłaczania.

#### Przecinarki do rur

Zastosowanie: piła obiegowa służy do cięcia i fazowania rur.

#### Urządzenia do malowania

Urządzenie przeznaczone jest do dekorowania powierzchni profili z tworzyw sztucznych. Standardowo urządzenie jest przystosowane do dekorowania płaskiego profilu zamkniętego, oraz profilu narożnego.

W przypadku dekorowania innych profili należy skontaktować się z producentem celem doboru właściwego kształtu i rodzaju elementów prowadząco - malujących.

#### Perforatory

Służą do perforowania listew łącznikowych, narożnych, koryt elektroinstalacyjnych.

### OBR-ERG partnerem we współpracy

Wszystkie narzędzia i urządzenia projektowane i wytwarzane są według zapotrzebowania klienta. Ścisła współpraca z klientami podczas konstruowania i wykańczania narzędzi daje Państwu pewność, że spełnimy Państwa oczekiwania i żądania według najwyższych standardów.

Wykonane przez nas narzędzia i urządzenia obecnie używane są w przemyśle na obszarze całej Polski, a nasz eksport dokumentuje zaufanie jakim obdarzają nas zagraniczni klienci.

### Proces produkcyjny narzędzi wytłaczarskich

#### 1. Pomysł na produkt

Każde narzędzie ma charakter indywidualny. Państwo przedstawiają nam wzór lub rysunek swego pomysłu na produkt. Uwzględniając możliwości technologiczne wykonania oraz analizując koszty wykonania poszczególnych rozwiązań, razem określamy ostateczny kształt i wymiary finalnego produktu.

#### 2. Wykonanie projektu

Na podstawie wspólnych danych nasi konstruktorzy wykonują w technice CAD indywidualny projekt narzędzia. Na tym etapie wykonania istnieje jeszcze możliwość wprowadzenia pewnych zmian i ulepszeń.

#### 3. Obróbka maszynowa

Po zakończeniu fazy projektowej wykonywane są programy obróbkowe CNC i gotowy projekt trafia do obróbki maszynowej. Nasz warsztat wyposażony jest w specjalistyczne maszyny obróbkowe począwszy od frezarek CNC, drutowych obrabiarek CNC do obróbki elektroiskrowej, elektrodrążarki wgłębnej, poprzez szeroką gamę różnorodnych maszyn i obrabiarek konwencjonalnych, a skończywszy na piecach hartowniczych.

#### 4. Obróbka ręczna i montaż

Po wykonaniu maszynowym poszczególne elementy narzędzia poddawane są obróbce ręcznej, gdzie następuje precyzyjny montaż i dopasowanie.

#### 5. Próby wytłaczania i docieranie narzędzi

W naszym zakładzie posiadamy dwie linie do testowania odpowiednio: małogabarytowych oraz wielkogabarytowych narzędzi. Po dokonaniu montażu końcowego rozpoczynają się pierwsze próby wytłaczania i przeprowadzane ewentualne poprawki. Produkt jest sprawdzany i optymalizowany, aż osiągnie założoną dokładność wymiarową. Dopiero wtedy ma miejsce odbiór przez klienta na podstawie kontroli wymiarowej.

#### 6. Wdrożenie narzędzi do produkcji

Po dokonaniu odbioru na naszej linii testowej narzędzia dostarczane są do klienta, gdzie w razie potrzeby przeprowadzane jest dopracowanie i wyznaczenie parametrów produkcji wraz z przeszkoleniem załogi w zakresie ich obsługi.

#### 7. Gotowe narzędzia

Na gotowe narzędzia udzielana jest 12-to miesięczna gwarancja. Jesteśmy w stanie wykonać dla Państwa serię próbną, oraz krótkie serie produkcyjne na podstawie zlecenia.



#### Masz pomysł na produkt... my go zrealizujemy...

Wieloletnia obecność na rynku, oraz doświadczenie naszych pracowników potwierdzają zaufanie jakim obdarzają nas klienci.

